



Fundación Educacional  
**COLEGIO EL CARMEN TERESIANO LA REINA**  
Av. Príncipe de Gales 8050 – La Reina – Santiago



## **Comunicado N° 4/2024**

### **Inscripción Curso Formación Deportiva**

#### **1° a 8° básico**

La Reina, 07 de marzo de 2024

**Estimados/as Padres, Madres y/o Apoderados, Estudiantes y Educadores carmelo-teresiano:**

Les saludo deseando se encuentren muy bien, junto a sus familias.

La actividad física es parte fundamental en la formación de sus hijos/as. La vida moderna y los avances tecnológicos nos empujan a vivir una vida cada vez más sedentaria con todas las consecuencias negativas para nuestra salud que eso significa. En este sentido este nuevo año escolar 2024, se ha realizado un ajuste en el Plan de Estudios del Colegio, respecto a las horas de libre disposición, de tal manera de fomentar explícitamente el desarrollo físico según las diversas etapas del crecimiento.

De 1° a 8° básico todos los estudiantes tendrán 4 horas pedagógicas de Educación Física, 2 horas de Plan Común y 2 horas del Curso que denominaremos “Formación Deportiva”, en este último los estudiantes, teniendo en cuenta su interés deportivo, podrán optar por uno de los siguientes deportes:

<b>Asignatura cursos</b>	<b>y</b>	Formación Deportiva 1° - 4° básico	Formación Deportiva 5° - 8° básico
<b>Horario</b>		Martes 13:45 – 15:15	Jueves 13:45 – 15:15
<b>Deportes</b>		Fútbol - Handbol- Gimnasia artística - Desarrollo Psicomotriz	Fútbol – Handbol – Gimnasia artística – Voleibol – Desarrollo Psicomotriz

- 1) La elección es sólo 1 deporte.
- 2) La permanencia es semestral y luego se puede cambiar.
- 3) Lleva registro de asistencia.
- 4) Será evaluada con 2 notas por semestre en la asignatura de educación física.
- 4) Es de carácter obligatorio, ya que se encuentra dentro de la jornada y de acuerdo al plan de estudios ministerial.

Ayer se entregó de manera física este documento con su ficha de inscripción, el cual debe ser devuelto a más tardar **mañana viernes 08 de marzo del 2024** a cada profesor/a jefe/a.

*Juan C. Cortez*

**Juan Carlos Cortez Carrasco**  
**Director**





FUNDACIÓN EDUCACIONAL  
COLEGIO EL CARMEN TERESIANO - LA REINA  
Príncipe de Gales 8050 La Reina  
Fono: 224068550

### Estimados/as Apoderados/as de Primero a Octavo Básico:

Les saludamos cordialmente y damos la bienvenida a este nuevo año de actividades deportivas 2024. La actividad física es parte fundamental en la formación de sus hijos/as, la vida moderna y los avances tecnológicos nos empujan a vivir una vida cada vez más sedentaria con todas las consecuencias negativas para nuestra salud que eso significa. En este sentido este nuevo año escolar 2024, se ha realizado un ajuste en el Plan de Estudios del Colegio, respecto a las horas de libre disposición, de tal manera de fomentar explícitamente el desarrollo físico según las diversas etapas del crecimiento.

Agradecemos a padres, madres y/o apoderados/as mantener y promover una participación comprometida y responsable durante todo el año.

De 1° a 8° básico todos los estudiantes tendrán 4 horas pedagógicas de Educación Física, 2 horas de Plan Común y 2 horas del Curso que denominaremos "Formación Deportiva", en este último los estudiantes, teniendo en cuenta su interés deportivo, podrán optar por uno de los siguientes deportes:

Asignatura y cursos	Formación Deportiva 1° - 4° básico	Formación Deportiva 5° - 8° básico
Horario	Martes 13:45 – 15:15	Jueves 13:45 – 15:15
Deportes	Fútbol - Handbol- Gimnasia artística - Desarrollo Psicomotriz	Fútbol – Handbol – Gimnasia artística – Voleibol – Desarrollo Psicomotriz

- 1) La elección es sólo 1 deporte.
- 2) La permanencia es semestral y luego se puede cambiar.
- 3) Lleva registro de asistencia.
- 4) Será evaluada con 2 notas por semestre en la asignatura de educación física.
- 4) Es de carácter obligatorio ya que se encuentra dentro de la jornada y de acuerdo al plan de estudios ministerial.

### FICHA DE INSCRIPCIÓN

Completar el siguiente cuadro con la elección:

Curso	Deporte Seleccionado
Nombre y Firma estudiante	Firma apoderado/a

Agradecemos el apoyo y fomento de la práctica deportiva de cada familia.

Saludos cordiales Coordinación Académica y Coordinación de Deportes.

***El documento debe ser devuelto a más tardar el viernes 08 de marzo del 2024 a su profesor/a jefe/a***